

ELITEX, koncernový podnik
ul. Družstevná
942 12 Šurany
telefón: 3111-7
ďalekopis: 098 274
nadriadený orgán:
ELITEX
koncern textilného strojárstva
tr. Zd. Nejedlého 7
460 42 Liberec

Grafická úprava a foto D. Németh
Číslo povolenia: 21/83 — ONV Nov
NT-NZ-32433-83

ELITEX

koncernový podnik

ŠURANY

ELITEX

KONCERNOVÝ PODNIK

ŠURANY

História podniku v Šuranoch začína od roku 1960. Združené služby okresného mesta sa vtedy rozhodli vo svojich priemyslových objektoch zaviesť výrobu autodiélov, a tak zabezpečiť prácu uvoľneným pracovníkom z poľnohospodárstva. Tak sa k 1. 1. 1961 vytvára v Šuranoch závod národného podniku Státní výrobný autodílnů Praha.

Postupné zavádzanie výroby a výstavba podniku prebiehali súbežne. Po prekonaní prvých ťažkostí dosahoval závod v roku 1962 so svojimi 600 zamestnancami 40 mil. Kčs výroby tovaru. O 10 rokov neskôr sa objem výroby trikrát zvýšil. V tom čase bol založený samostatný národný podnik STROJSMALT v rámci VHJ OMNIA.

Do VHJ ELITEX vstúpil národný podnik Strojsmalt k 1. 1. 1975 s celkovým objemom autodiélov v hodnote 140 mil. Kčs.

Od vstupu do koncernu textilného strojárstva sa postupne mení i výrobný program. V súlade s rozhodnutím Federálneho ministerstva všeobecného strojárstva je zavádzaná výroba textilných strojov so špeciálnym zameraním na výrobu vyčesávacích valčekov a samostatných spríadnych miest pre bezvretenové dopriadacie stroje BD 200, určených pre vývoz prevažne do ZSSR.

Nový výrobný program bol úspešne zvládnutý. Svedčia o tom vysoké ročné nárasty výroby, keď oproti roku 1962 vzrástol objem výroby viac ako 10 násobne.

Výroba textilných strojov bola v roku 1980 rozšírená o listové stroje LS 4205 určené pre sovietske tkáčske stavy STB a LS 4201 určené pre tkáčske stavy NOPAS OK a kooperáciu na type LS 4202 a LS 4221.

Vo výrobnom programe je korunový listový stroj RL 600, ktorý je určený pre rýchlobežné tryskové tkáčske stroje a tryskové tkáčske stroje so stredovým prechodom.

V súčasnej dobe je pôvodný národný podnik STROJSMALT pod názvom ELITEX, koncernový podnik Šurany súčasťou koncernu textilného strojárstva ELITEX — Liberec.

LISTOVÝ STROJ LS 4205

Listový stroj LS 4205 je určený pre sovietske tkáčske stroje STB všetkých širok. Je vybavený synchronným impulzným zariadením, ktoré umožňuje otáčať strojom v ktoromkoľvek smere bez narušenia správneho sledu zatkávaných útkových nití.

Základné technické parametre:

Maximálny počet zdvihov za minútu

do 210 pre šírku 330 cm
do 220 pre šírku 250 cm
do 230 pre šírku 216 cm
do 250 pre šírku 175 cm

Zaťaženie listu dynamickou silou

v N max.	1 000
Rozteč listov v mm	12
Kľudová výdrž v stupňoch	90
Náplň olejovej vane v litroch	5
Hmotnosť stroja s príslušenstvom v kg	635
Vlastná hmotnosť stroja v kg	575
Hĺbka/šírka/výška stroja v mm	660/691/746

Všeobecný popis listového stroja

LS je dvojjzdvižný s núteným zdvihom a sťahom brdových listov. Je riadený verdolovou kartou z umelej hmoty.

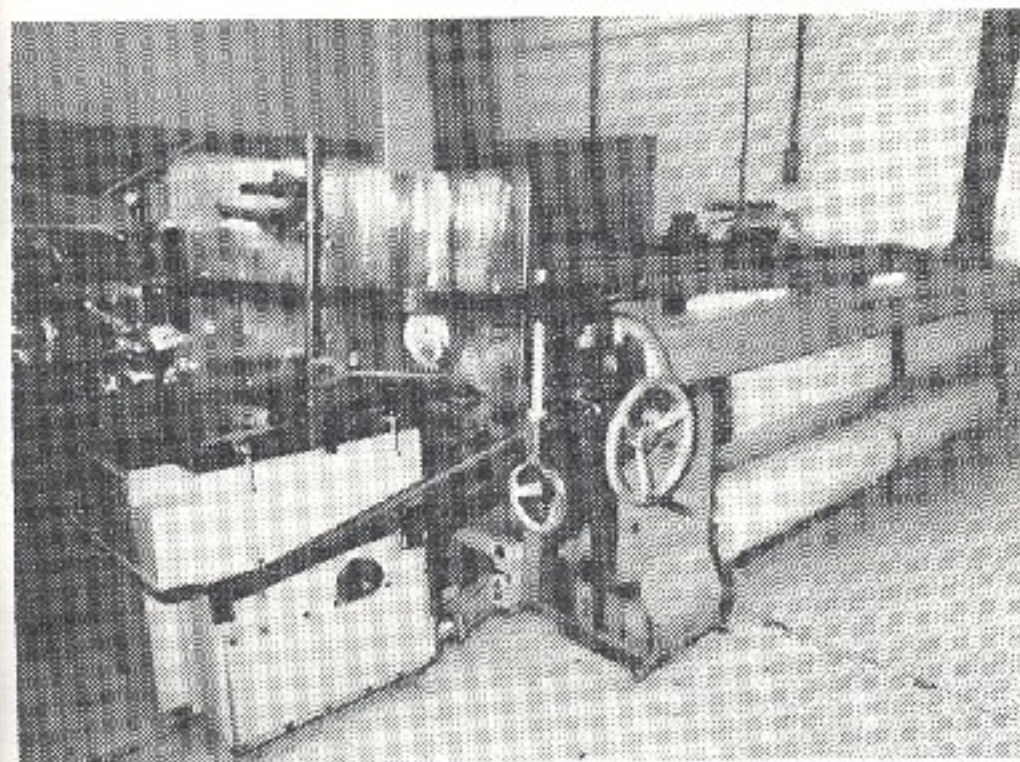
Obsahuje 16 mechanizmov, ktoré môžu zaisťiť zdvihy pre 16 brdových rámov.

Náhon LS od tkáčskeho stroja je prevedený reťazou Duplex 088 cez predlohu až k hlavnej hriadeľ listového stroja.

Umožňuje bez ďalšieho násobenia zdvihov na listovom zdvíhacom zariadení plný zdvih listov v rozmedzí od 58 do 165 mm.

Stroj je uložený svojou silovou časťou do liatinovej skrine, ktorá je jednak nosnou konštrukciou celého stroja a zároveň umožňuje zavedenie cirkulačného mazania všet-

Listový stroj LS 4205 v spojení so sovietskym tkáčskym strojom STB 4-250



kých pohyblivých miest pomocou olejovej sprchy.

Ako prídavné zariadenie možno použiť mechanizmus pre vedenie dlhej karty s kartou od dĺžky 320 do 3 600 útkov. Umožňuje vytkávanie krajov a voľbu farby nite po celej dĺžke raportu, čím rozširuje paletu vzorovania ako aj veľkosť vzoru.

VYČESÁVACIE VALČEKY

Vyrábajú sa v prevedeniach podľa agresivity spracovávaného materiálu:

OK 40 R	522 903 490 506	bavlna
OK 40 S	522 903 353 651	
OK 36 R	522 903 490 509	viskóza
OK 36 S	522 903 653 631	
OK 37 R	522 903 490 510	syntetika
OK 37 S	522 903 653 671	

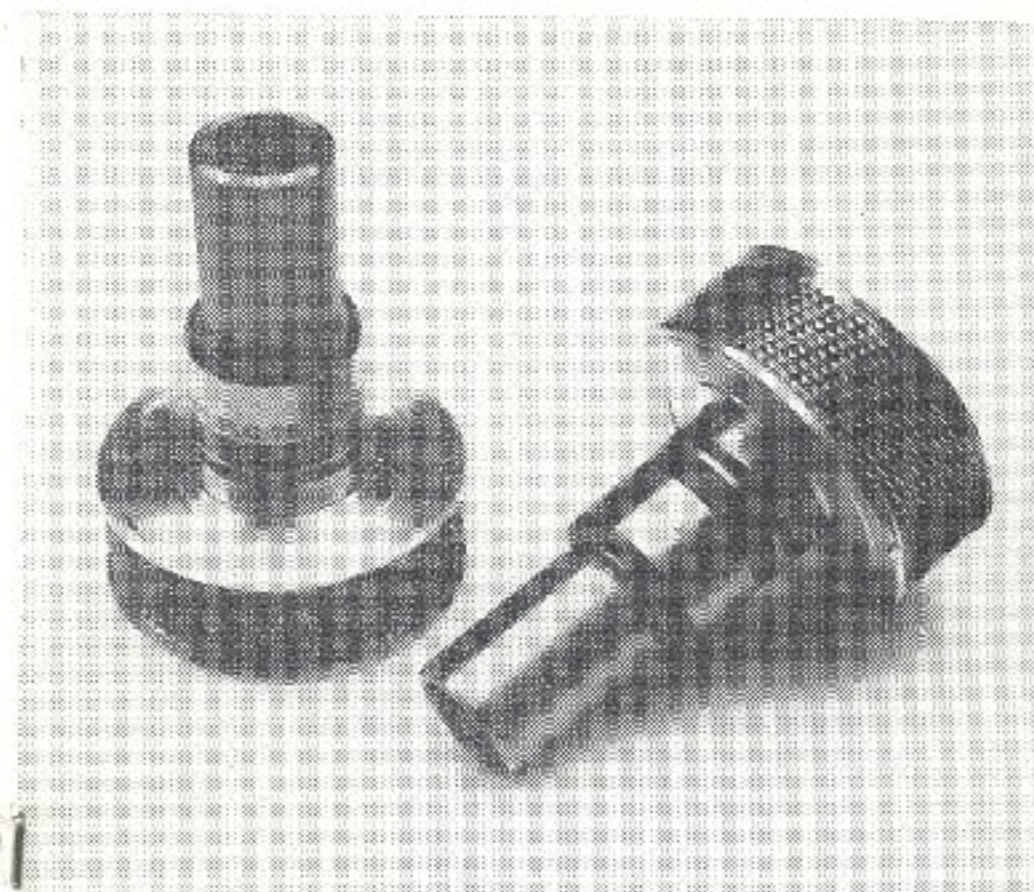
Vyčesávací valček je súčasťou spriadacej jednotky bezvretenového dopriadacieho stroja BD 200 R a S pre pradenie štaplových materiálov. Používa sa k rozvoľňovaniu vlákien pred vlastným spriadaním.

Nosným dielom vyčesávacieho valčeka je ložisko PLC 76-3, na ktoré je z jednej strany nalisovaná remeňčeka a z druhej strany zase vyčesávací valček (hlava, resp. podzostava) so zavalcovaným pilkovým potahom. Odmastená remeňčeka sa konzervuje olejom KONKOR.

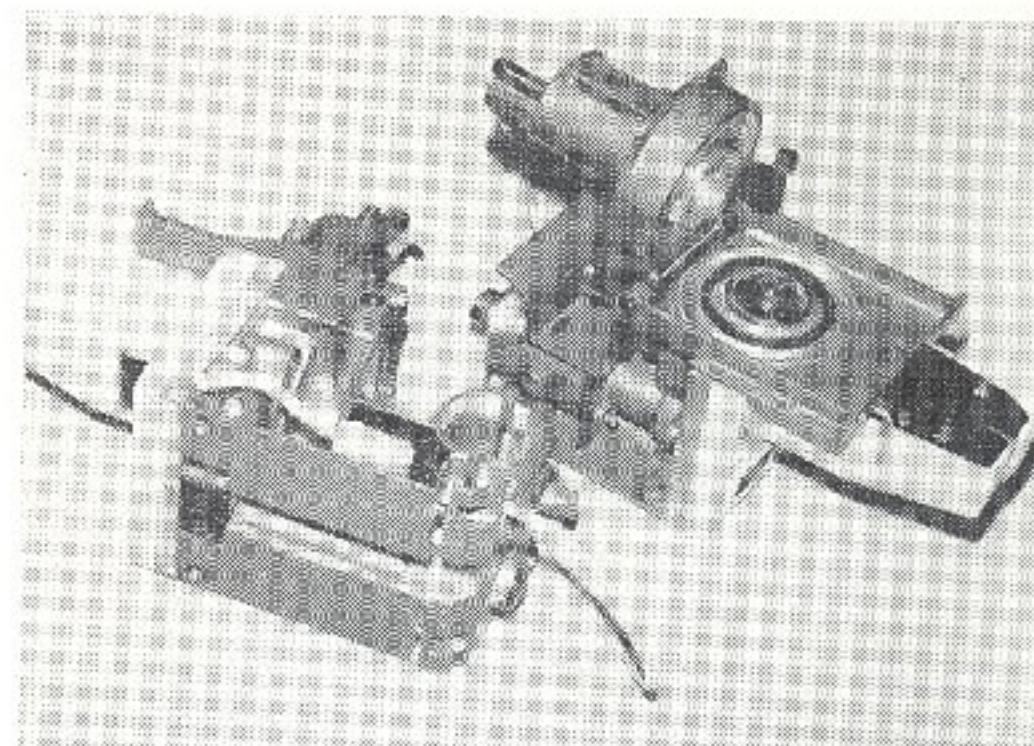
Vyčesávacie valčeky určené ako náhradné diely sa balia do antikorožného papiera SVIK a ukladajú sa do polystyrénových obalov, v ktorých sú i prepravované.

SPRIADACIE JEDNOTKY RADY R a S

Spriadacia jednotka (samostatné spriadacie miesto) je komponentom pre bezvretenové dopriadacie stroje BD 200 rady R a S.



Vyčesávacie valčeky



Samostatné spriadacie jednotky rady „S“

Podľa druhu spracovávaného materiálu je možné použiť spriadnu jednotku s rozličným druhom pilkového poťahu vyčesávacieho valčeka:

OK 40 — bavlna a zmesi, kde prevláda bavlna
R 522 903 590 001
S 522 903 690 015

OK 36 — viskóza a zmesi, kde prevláda viskóza
R 522 903 590 002
S 522 903 690 016

OK 37 — doporučené syntetické materiály a zmesi, kde prevláda syntetika
R 522 903 590 003
S 522 903 690 017

Maximálne otáčky spriadacích rotorov SSM
u typu „R“ 40 000 za minútu
u typu „S“ 60 000 za minútu

Ovládacie napätie spriadacej jednotky je
24 V ss + 20 %
- 10 %

Spriadacie jednotky môžu pracovať v textilnej prevádzke na dve, prípadne tri smeny. Sú určené pre prostredie s nebezpečenstvom požiaru ľahko zápalných látok podľa ČSN 34 0070 a musia byť umiestnené v klimatickom prostredí s týmito parametrami:

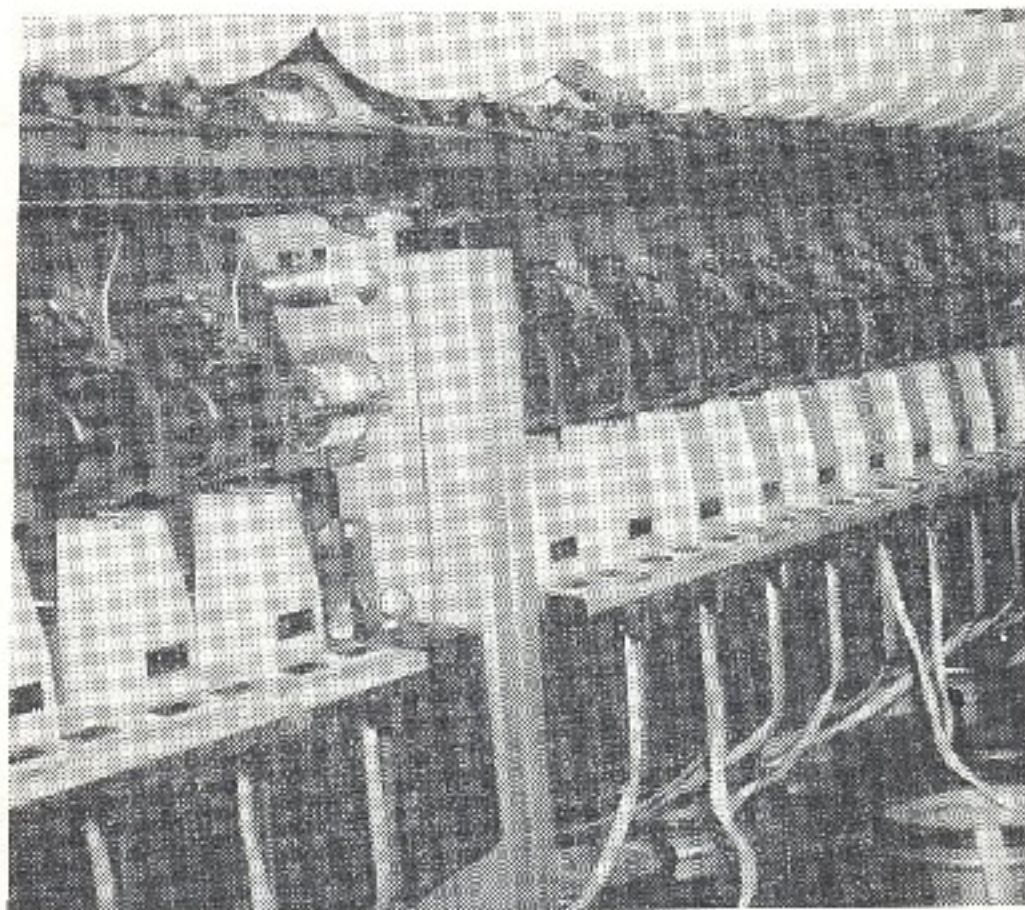
teplota: $20^{\circ}\text{C} \begin{matrix} + 3 \\ - 2 \end{matrix}$

relatívna vlhkosť: 60 % \pm 5 podľa potreby spriadaného materiálu

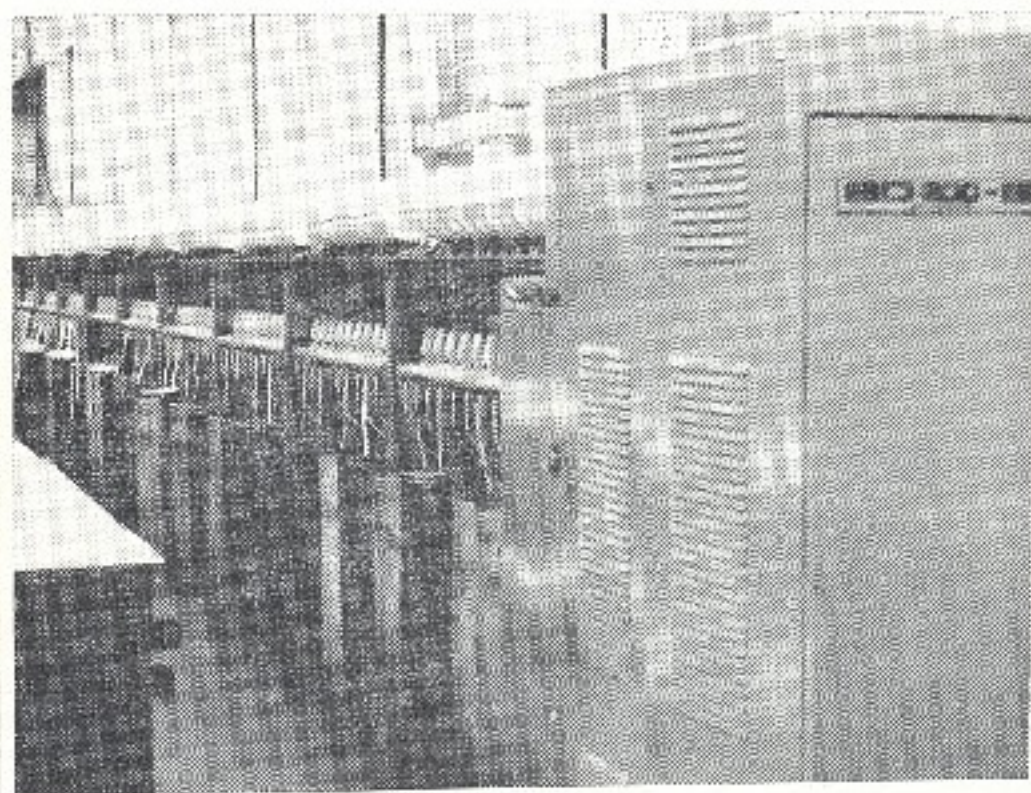
rozmery spriadacej jednotky v mm:
300x119x240

váha spriadacej jednotky v kg:
u typu R 3,94 kg
typu S 4,25 kg

Spriadacie jednotky sú balené do polystyrénových obalov a v nich sú i prepravované.



Bezretenový dopriadací stroj BD 200 „S“



LISTOVÝ STROJ TYPU RL 600

Korunový rýchlobežný listový (niteľnicový) stroj je určený pre použitie na neortodoxných stavoch, ktoré sa vyznačujú vysokými otáčkami, pričom pracuje nad tkacou rovinou umiestnený na korunovej nadstavbe.

Hlavné charakteristické údaje:

Maximálny počet zdvihov za minútu	550
Minimálny a maximálny zdvih výstupnej páky v mm	35 a 117
Počet mechanizmov	16
Rozteč mechanizmov v mm	12
Pohyb listov	negatívny
Umiestnenie	nad stavom
Riadenie stroja	silová kuličková karta
Mazanie stroja	cirkuláciou oleja
Rozmery stroja	
hĺbka/šírka/výška v mm	924/760/540
Váha stroja v kg	300

Všeobecný popis:

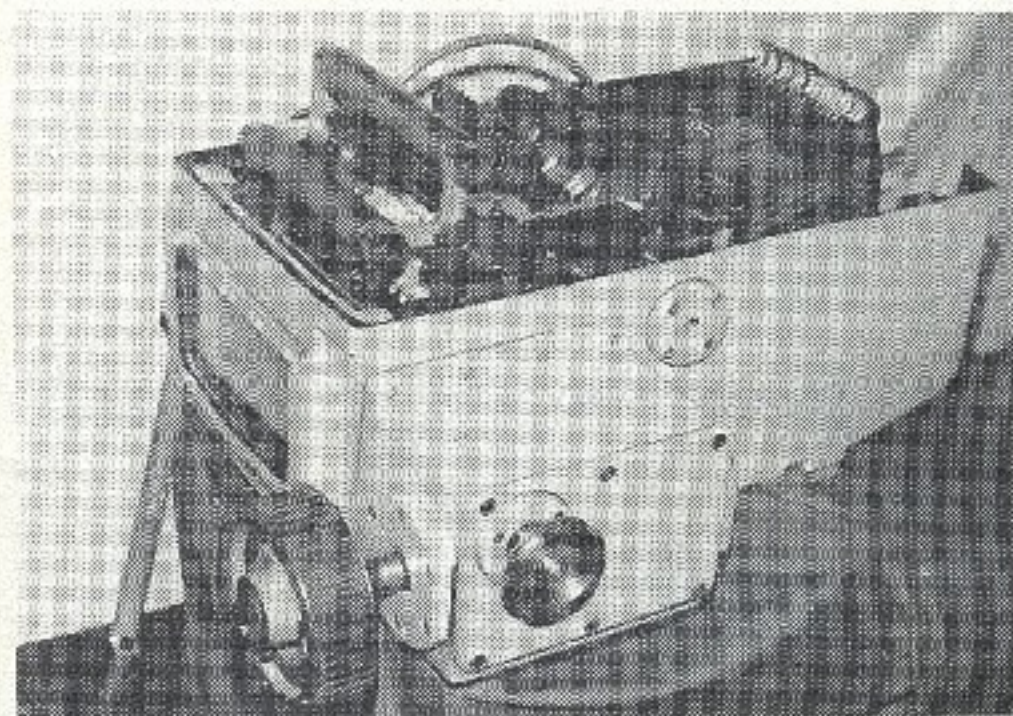
Listový stroj RL 600;

je určený pre tkáčske stroje JETTIS a pre OK PS i HS so stredovým a bočným prechodom. Umožňuje vytkávať tkaninu s použitím i 20 mechanizmov.

je vybavený

- Kuličkovou kartou, ktorá umožňuje spoľahlivé zaradenie háčikov aj pri najvyšších otáčkach.
- Riadiacou pákou, ktorá ovláda polohu tkania, viazania a spúšťania listov.
- Výkonným olejovým čerpadlom, ktoré zaisťuje dokonalé mazanie všetkých mechanizmov.

K pripojeniu listového stroja ku tkáčskemu stroju je potrebná korunová nadstavba, ktorá je špecifikovaná podľa typu a šírky tkáčskeho stroja.



Listový stroj RL 600



Opracovávanie veľkých telies pre montáž spriadnych jednotiek